

	KRYTERIA OCENY LUSTER	INS.JA.0002.B
		4.11.2019

Terminologia

W normie PN-EN 1036-1 przywołane są następujące definicje:

Wady punktowe: zarodki (stałe lub gazowe wtrącenia), osady, ślady zatarć itp. W pewnych przypadkach wadom punktowym towarzyszy strefa zniekształcenia optycznego zwana „halo” (obwódka, otoczka). Zarodki wad punktowych są mierzalne.

Rysy włoskowate (brush marks): bardzo cienkie, koliste zadrapania, ledwo widoczne, związane z technikami mycia szkła.

Skupisko: grupa nie mniej niż 3 wad punktowych, oddalonych od siebie nie więcej niż o 50 mm.

1. Ocena jakości optycznej

Ocena jakościowa elementów luster

Lustra, ustawione w pozycji pionowej, obserwuje się z odległości 1 m gołym okiem, w warunkach naturalnego światła dziennego lub przy oświetleniu symulującym takie oświetlenie. Zaleca się, aby oceniający w trakcie oceny zmieniał kąt, pod którym ogląda powierzchnię (element pozostaje nieruchomy). Wpływ na końcowy wynik oceny mogą mieć tylko wady widoczne przy zachowaniu opisanych warunków.

Tabela Kryteria odbioru w odniesieniu do wad wyrobów.

Powierzchnia lustra	Wady punktowe				Wady powierzchniowe	
	Pas centralny		Pas brzegowy		Rysy włosowate	Rysy
	$\geq 0,3$ mm $\leq 0,5$ mm	$> 0,5$ mm $\leq 1,0$ mm	$\geq 0,3$ mm $\leq 0,5$ mm	$> 0,5$ mm $\leq 1,0$ mm	< 50 mm	
$\leq 0,3$ m ²	1	0	3	0	2	0
0,31 – 1,0 m ²	3	1	3	1	3	0
1,01 – 1,5 m ²	3	2	4	2	4	0
$> 1,51$ m ²	4	3	5	3	4	0

Wielkość pasa brzegowego stanowi 15% wymiaru lustra od powierzchni piaskowanej.
Wady mniejsze niż 0,3 mm dopuszczalne pod warunkiem, że nie tworzą skupisk.

